

AMPERA-E



Preise, Ausstattungen und technische Daten, 20. August 2018

Ampera-e	Getriebe	Ampera-e Plus	Ampera-e Ultimate
		Preise inkl. MwSt.	
Motor			
Elektromotor 150 kW (204 PS)	Automatik-Elektro- antrieb mit fester Getriebeübersetzung	42.990,00	48.385,00

Allgemeine Serienausstattung Ampera-e Plus

ab € 42.990,00

Sicherheit	Geschwindigkeitsregler, inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer	Batterie und Laden
Airbagsystem: – Frontairbags, Fahrer und Beifahrer – Seitenairbags, Fahrer und Beifahrer – Kopfairbags, Fahrer und Beifahrer sowie hinten außen (Frontairbag, Beifahrer, manuell deaktivierbar)	Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen, Gurtkraftbegrenzer und pyrotechnische Gurtschlossstraffer sowie doppelter Gurtstraffer , vorn, und Gurtwarner auf allen Plätzen	Lithium-Ionen-Batterie , mit 60 kWh Speicherkapazität
Aktiver Fußgänger-Warnton (Umgebungsgeräusch bis zu einer Fahrgeschwindigkeit von 30 km/h)	Kindersicherung in den hinteren Türen und Fenstern, elektrisch	Ladeanschlussmöglichkeiten: – Wechselstrom (AC), Steckertyp 2 – Gleichstrom (DC), Steckertyp CCS (Combined Charging System)
Antiblockiersystem (ABS)	Nebelschlussleuchte	Batterie-Ladeset: – Ladekabel (2,3 kW) – Batterie-Ladestatus-Indikator auf Instrumententafel
Bi-Xenon-Scheinwerfer mit Fernlicht-Assistent	2 Kopfstützen , vorn, höheneinstellbar	Regeneratives Bremssystem mit 4 Modi
Diebstahlwarnanlage	3 Kopfstützen , hinten, höheneinstellbar	8"-Fahrerinfodisplay und 10,2"-Touchscreen-Farbdisplay , konfigurierbar
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) , inkl. Traktionskontrolle	Parkbremse , elektrisch	8"-Fahrerinfodisplay mit 3 Darstellungsmöglichkeiten: – Basis-Anzeige: Geschwindigkeitsanzeige, Ladezustand, Assistenzsysteme, Kompass, Infotainment-Informationen, Basis-Energierückgewinnung – Standard-Anzeige: zusätzlich Fahrmodus, Standard-Energierückgewinnung – Erweiterte Anzeige: zusätzlich Leistungsverhalten, erweiterte Energierückgewinnung
Elektronische Bremskraftverteilung (EBV)	Reifendruck-Warnung , direktes System mit manueller Kalibrierung	10,2"-Touchscreen-Farbdisplay: – Energieverbrauchsanzeige (in Abhängigkeit von Fahrstil, Geländeprofil, Klimatisierungseinstellungen und Außentemperatur) – Detaillierte Energieverbrauchsanzeige seit der letzten Batterieladung
Frontantrieb	Reifen mit Notlaufeigenschaft (bei Fremdkörpern bis max. 6 mm Durchmesser in der Lauffläche)	– Intelligentes Laden: Ladevorgangsanzeige mit den Wahlmöglichkeiten – sofortiges Laden – zeitlich programmierbares Laden – Laden bis zu definiertem Ladezustand – standortbezogenes Laden
Front-Kollisionswarner mit automatischer Gefahrenbremsung und Fußgängererkennung: Der Front-Kollisionswarner ist aktiv ab 8 km/h bis 80 km/h, mit einer Reichweite von 60 m. Zwischen 8 km/h und 40 km/h bremsst das Fahrzeug mit voller Bremskraft ab. Zwischen 40 km/h und 80 km/h unterstützt das Fahrzeug den Fahrer beim Bremsen und vermindert so die Folgen einer Kollision. Überwachung des Abstands zum vorausfahrenden Fahrzeug, bei zu schneller Annäherung an ein vorausfahrendes Fahrzeug wird der Fahrer über einen Warnton informiert und zusätzlich wird über LEDs eine Warnung in die Windschutzscheibe gespiegelt. Bei Kollisionsgefahr wird die Bremsanlage vorbereitet und gegebenenfalls eine Gefahrenbremsung eingeleitet, um die Folgen einer möglichen Kollision zu minimieren. Die Fußgängererkennung hilft darüber hinaus, die Kollisionsgefahr mit Fußgängern zu vermeiden bzw. die Verletzungsgefahr bei einer Kollision zu minimieren, und ist bei Vorwärtsfahrt ab 8 km/h bis 80 km/h aktiv. Das System erkennt bei Tageslicht Fußgänger bis zu einer Entfernung von 40 m (dieser Entfernungswert kann sich nachts, in Abhängigkeit der Restlichtverhältnisse, reduzieren). Bei einer drohenden Kollision mit einem Fußgänger wird der Fahrer über einen Warnton informiert und zusätzlich wird eine Warnung im Fahrerinfodisplay angezeigt. Reagiert der Fahrer nicht auf die Warnung oder die Kollisionsgefahr tritt sehr plötzlich auf, leitet das System eine automatische Gefahrenbremsung ein.	Seitenaufprallschutz Auskuppelnde Sicherheitspedale PRS (Pedal Release System)	2 einstellbare Fahrmodi (Normal und Sport)
	Sicherheitslenksäule , höhen- und längseinstellbar	Fernsteuerung der Klimatisierung , Erwärmen bzw. Kühlen des Innenraums während des Ladevorgangs zur Entlastung der Batterie bei Fahrtbeginn
	Spur- und Spurhalte-Assistent: Warnung bei unbeabsichtigtem Verlassen der Fahrspur (zwischen 60 km/h und 150 km/h) durch eine Kontrollleuchte im Fahrerinfodisplay. Der Spurhalte-Assistent macht zusätzlich durch sanftes Gegensteuern aufmerksam, steuert das Fahrzeug jedoch nicht kontinuierlich.	
	LED-Tagfahrlicht	
	LED-Rückleuchten	
	Vorrüstung für Kindersitzbefestigungssystem ISOFIX, hinten außen	

Allgemeine Serienausstattung Ampera-e Plus

ab € 42.990,00

myOpel App, mit Ampera-e spezifischen Funktionen:

- Batterie-Ladestandsanzeige und Ladevorgangseinstellungen
- Ladestation-Lokalisierung und intelligente Routenplanung
- Reichweiten-Überwachung inkl. Ladestation-Vorschlägen
- Fahrstil-Effizienzanzeige inkl. Historie
- Fernsteuerung der Klimatisierung
- Aktivierung von Key Pass

Komfort- und sonstige Ausstattung**Ablagefächer u. a.:**

- Handschuhfach, Beifahrerseite
- in der Mittelarmlehne, vorn
- in Mittelkonsole
- Getränkehalter in Mittelkonsole
- in Türseitenverkleidung, vorn und hinten

Ambientebeleuchtung im Innenraum**Anschlüsse:** 2x USB und 1x Aux vorn sowie 2x USB hinten**Fahrerassistenz-Ausstattung 2:**

- **360-Grad-Kamera**
- **Frontkamera** mit Abstandsanzeige und Verkehrsschilderkennung:
- **Abstandsanzeige:** Anzeige des Abstands zum vorausfahrenden Fahrzeug im Fahrerinfodisplay in Sekunden
- **Verkehrsschild-Assistent:** Erkennung von Geschwindigkeitsbegrenzungen, Überholverböten und deren Aufhebung, Zusatzhinweisschildern (z. B. bei Nässe, Glätte, Richtung links/rechts) auf Standard-Verkehrsschildern, Beginn bzw. Ende von Autobahnen, Kraftfahrstraßen und verkehrsberuhigten Bereichen, Anzeige des erkannten Schildes im Fahrerinfodisplay (abhängig von Verkehrsschildqualität, Sicht- und Witterungsbedingungen)
- **Rückfahrkamera**, zur Darstellung des Bereichs hinter dem Fahrzeug, inkl. Lenkleitlinien, bei eingelegtem Rückwärtsgang im Farbdisplay des Infotainment-Systems, inkl.:
 - Rückfahr-Assistent
 - Spurwechsel-Assistent
 - Toter-Winkel-Warner

Außenspiegel:

- Elektrisch einstell- und beheizbar
- Manuell anklappbar
- Mit integrierten LED-Blinkern

Bordcomputer**Dachreling**, verchromt**Digitaler Radioempfang DAB+****2 Fahrzeugschlüssel****Fensterheber, elektrisch**, vorn und hinten, mit

- Tippfunktion
- Einklemmschutz

Fensterzierleisten, oberhalb, verchromt**Gepäckraumabdeckung****Innenrückspiegel**, automatisch abblendend**Karosserie** mit Vollverzinkung aller korrosionsgefährdeten Teile**Key Pass**, Smartphone-Kopplung via Bluetooth®-low-energy-Verbindung im Fahrzeugnabebereich**Klimatisierungsautomatik**, inkl. Fußraumheizung hinten**Komfortlenkrad** mit Lenkradfernbedienung**Leichtmetallräder** 6½ J x 17 mit Reifen 215/50 R 17**Make-up-Spiegel**, Fahrer- und Beifahrerseite**Mittelarmlehne**, vorn (mit Ablagefach)**OnStar**

Ihr persönlicher Online- und Service-Assistent

Telematikdienste²:

- Notfall-Service (24 Stunden-Notrufservice sowie automatische Unfallhilfe)
- Diebstahl-Notfallservice (Fahrzeugortung, Fernbetätigung der Wegfahrsperre)
- Fernsteuerung der Ver-/Entriegelung der Türen, des Lichts und der Hupe
- Fahrzeug-Diagnose (monatlich per E-Mail)

WLAN³:

- WLAN Hotspot (bis zu 4G/LTE, für bis zu 7 mobile Endgeräte)

Parkpilot, Einparkhilfe hinten, mit akustischem Warnsignal beim Rückwärtseinparken**Polster**, Stoff „Mana“, Dunkelgrau mit Seitenwangen in Hellgrau¹ Bluetooth® ist eine registrierte Marke der Bluetooth SIG INC.² Die Nutzung der OnStar Services (außer WLAN) erfordert eine Aktivierung, einen Vertrag mit OnStar Europe Ltd., einem GM Unternehmen, und ist abhängig von Netzabdeckung und Verfügbarkeit. Die Nutzung der OnStar Services (außer WLAN) ist kostenfrei für 12 Monate ab Erstzulassung oder Auslieferung durch den Opel Partner, je nachdem, was früher eintritt. Im Anschluss an die Testphasen werden die OnStar Services kostenpflichtig. Opel ist nicht verantwortlich für die Erbringung der OnStar Services oder die Bereitstellung des WLAN Hotspots. Alle OnStar und WLAN Hotspot Services werden zum 31. Dezember 2020 eingestellt. Nach diesem Stichtag werden im Rahmen der Testphasen oder bestehender Verträge keine Services mehr zur Verfügung stehen; auch nicht die automatische Unfallhilfe. Informationen zu Details und Kosten unter www.opel.de/onstar. Es gelten die jeweiligen allgemeinen Geschäftsbedingungen.³ Die Nutzung der WLAN Hotspot Services erfordert einen Vertrag mit OnStar Europe Ltd., mit dem mit OnStar kooperierenden Netzbetreiber und ist abhängig von Netzabdeckung und Verfügbarkeit. Eine gültige Kreditkarte ist erforderlich. Die WLAN Testphase ist hinsichtlich Zeitraum und Datenvolumen begrenzt. Im Anschluss werden die Services kostenpflichtig. Opel ist nicht verantwortlich für die Erbringung der OnStar Services oder die Bereitstellung des WLAN Hotspots. Informationen zu Details und Kosten unter www.opel.de/onstar

Allgemeine Serienausstattung Ampera-e Plus

ab € 42.990,00

Radio IntelliLink-e

10,2"-Touchscreen-Farbdisplay, Multimedia-Infotainment-System mit Bluetooth®-Schnittstelle, 6 Lautsprecher

Audio:

- Automatische Musikererkennung (Titel, Album, Interpret, Cover) bei Audiogeräten mit USB-Anschluss
- Bluetooth®-Audiostreaming¹

Telefon:

- Freisprecheinrichtung via Bluetooth®-Schnittstelle
- Anzeige von Telefonbuch und Ruflisten
- Bis zu 5 Mobiltelefone koppelbar

Bilder/Filme/Videos:

- Darstellung von Bildern/Filmen/Videos per USB-Schnittstelle
- Filme/Videos und Bildschirmpräsentationen werden während der Fahrt abgeschaltet

Smartphone-Integration via Apple CarPlay^{TM2} und Android Auto^{TM2}:

- Anzeige und Bedienung ausgewählter Apps³ und Funktionen über das 10,2"-Touchscreen-Farbdisplay oder per Sprachbedienung, z. B.
 - Navigation
 - Musik (z. B. Playlists, Spotify, Stitcher)
 - Telefon
 - Vorlesen und Diktieren von Textnachrichten
 - Vorlesen von WhatsApp-Nachrichten (nur in Verb. mit Android Auto^{TM2})

Allgemein:

- Nutzung der Sprachsteuerung des gekoppelten Smartphones möglich (z. B. Siri⁴, Google-Sprachbedienung)
- Lenkradfernbedienung
- Doppeltuner
- Graphic Equalizer
- Antenne im Haifischflossendesign

Regensensor**Schlüsselloses Schließ- und Startsystem „Keyless Open“****Service-Intervall-Anzeige****Servolenkung, geschwindigkeitsabhängig****Sitze:**

- Rücksitzlehne im Verhältnis 60 : 40 vorklappbar
- Sitzhöhereinstellung, Fahrer und Beifahrer
- Ablage tasche an Vordersitzrücken, Beifahrer

Solar Reflect-Windschutzscheibe**Steckdose, 12 V, in der Mittelkonsole****Türaußengriffe, verchromt****Wärmeschutzverglasung****Winter-Komfort-Ausstattung:**

- Sitzheizung, vorn
- Lederlenkrad mit automatischer Lenkradheizung
- Fußraumteppiche, Velours

Wireless Charging, kabelloses Aufladen für PMA- oder Qi-kompatible Smartphones in der Mittelkonsole**Zentralverriegelung, inkl. Heckklappenverriegelung**

¹ Kompatible Telefone unter www.opel.de/compatibility

² Kompatibel ab Apple iPhone 5 und Smartphones mit Android 5.0 (Lollipop) oder höher, Apple CarPlay ist eine registrierte Marke der Apple Inc., Android ist eine registrierte Marke der Google Inc.

³ Kompatible Apps unter www.apple.com/de/ios/carplay oder www.android.com/auto

⁴ Kompatibel mit folgenden Apple Produkten: iPhone 4S oder höher, iPad Pro, iPad Air, iPad mini, iPad (3. Generation oder höher) und iPod touch (5. Generation oder höher). Siri ist eine registrierte Marke der Apple Inc.

Allgemeine Serienausstattung Ampera-e Ultimate

(zusätzlich zu bzw. abweichend von Ampera-e Plus)

ab € 48.385,00

Außenspiegel:

- Elektrisch einstell- und beheizbar
- Elektrisch anklappbar
- Mit integrierten LED-Blinkern

Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, mit akustischem Warnsignal beim Vorwärts- und Rückwärtseinparken

Premium-Ausstattung:

- Lederausstattung (Leder „Athens“, Dunkelgrau mit Seitenwangen in Grau)
- Mittelarmlehne, hinten, inkl. 2 Getränkehalter
- Sitzheizung, vorn (Sitzfläche und Sitzlehne)
- Sitzheizung, hinten (nur Sitzbankfläche)
- Lederlenkrad mit automatischer Lenkradheizung
- 17"-Leichtmetallräder, BiColor-Design
- Bose® Soundsystem, Bestandteile:
 - 2 Lautsprecher in der A-Säule
 - 2 Lautsprecher in den Vordertüren
 - 2 Breitbandlautsprecher in den Hintertüren
 - 1 Subwoofer unter der Gepäckraumabdeckung
 - 1 digitaler Soundprozessor

Fahrerassistenz-Ausstattung 1:

- **Frontkamera** mit Abstandsanzeige und Verkehrsschilderkennung:
 - Abstandsanzeige:** Anzeige des Abstands zum vorausfahrenden Fahrzeug im Fahrerinfodisplay in Sekunden
 - Verkehrsschild-Assistent:** Erkennung von Geschwindigkeitsbegrenzungen, Überholverbieten und deren Aufhebung, Zusatzhinweisschildern (z. B. bei Nässe, Glätte, Richtung links/rechts) auf Standard-Verkehrsschildern, Beginn bzw. Ende von Autobahnen, Kraftfahrstraßen und verkehrsberuhigten Bereichen, Anzeige des erkannten Schildes im Fahrerinfodisplay (abhängig von Verkehrsschildqualität, Sicht- und Witterungsbedingungen)
- **Rückfahrkamera**, zur Darstellung des Bereichs hinter dem Fahrzeug, inkl. Lenkleitlinien, bei eingelegtem Rückwärtsgang im Farbdisplay des Infotainment-Systems, inkl.:
 - Rückfahr-Assistent
 - Spurwechsel-Assistent
 - Toter-Winkel-Warner
- **Automatischer Parkassistent:** Einparkhilfe vorn und hinten, mit audiovisueller Warnung, Erkennung von Längs- und Querparklücken bei einer Fahrgeschwindigkeit unter 30 km/h und automatischer Lenkung des Fahrzeugs

Farben und Polster

			Uni	Zweischicht-Metallic					
			Schnee Weiß	Onyx Schwarz	Argon Silber	Fels Grau	Electric Blau	Graphit Grau	Karmin Rot
			GAZ	GB8	GAN	GNO	GD1	G7Q	GPJ
Preise inkl. MwSt.			ohne Mehrpreis	995,00					
Ampera-e Plus									
Stoff „Mana“, Dunkelgrau mit Seitenwangen in Hellgrau	TASW	ohne Mehrpreis	●	●	●	●	●	●	●
Ampera-e Ultimate									
Leder „Athens“, Dunkelgrau mit Seitenwangen in Grau	TASV	ohne Mehrpreis	●	●	●	●	●	●	●

Zubehör	Bestellschlüssel	Ampera-e Plus/Ampera-e Ultimate
		Preise inkl. MwSt.
Mode-2-Ladekabel-Set CEE 7/7 (in allen europ. Ländern passend, ausgenommen Dänemark, Italien und Schweiz)	24286903	329,04
Mode-3-Ladekabel-Set, öffentlich (Mennekes) , inkl. Tragetasche	39131091	315,00
Passformgummimatten , 4er-Set	42333258	99,01
Autoteppiche, Velours , schwarz, 4er-Set	42505328	119,00
Laderaumabdeckung	42533228	161,84
Doppelter Gepäckraumboden	42564933	229,08
Laderaumnetz, vertikal	42554928	69,07
Frontscheibenabdeckung	42516651	68,54
Getränkehalter-Einsatz		
Für Kosmetik	13367857	19,71
Für Notizzettel	13367856	19,71
Für Taschentücher	13367855	19,71
Kindersicherheit:		
Opel BABY-SAFE mit ISOFIX-Vorrüstung für Neugeborene und Babys bis zu einem Gewicht von 13 kg (Gruppe 0/0+)	93199690	184,37
Opel ISOFIX-Grundplatte für BABY-SAFE verbindet die werksseitig montierte ISOFIX-Halterung mit BABY-SAFE (notwendig, wenn der BABY-SAFE mit ISOFIX-Anbindung genutzt wird)	93199699	231,75
Opel DUO ISOFIX mit oberem Befestigungspunkt für Kinder mit einem Gewicht von 9 bis 18 kg (Gruppe 1)	13342988	410,97
Opel KID-Kindersitzsystem für Kinder mit einem Gewicht von 15 kg bis 36 kg (Gruppe 2/3)	93199694	184,37
Sicherheits-Paket	39179201	33,50
Winterkomplettträder:		
4 Leichtmetallräder 6½ J x 17 im „5-Doppelspeichen“-Design mit Reifen Dunlop 215/50 R 17 95V (ohne Notlauf-eigenschaften); EU-Reifenlabel: C, B, 2, 70; mit Luftdrucksensor	39108195	1.268,00
Schneeketten, König, Premium K-Summit (Größe K33), für Reifengröße 215/50 R 17	39092141	389,13

Die Preisliste enthält lediglich eine Auswahl an Zubehör. Für bestimmte Teile fallen zusätzlich individuelle Einbaukosten an.

Mehr Zubehör finden Sie unter www.opel.de oder bei Ihrem Opel Service Partner. Bitte erfragen Sie die aktuellen Preise für Winterkomplettträder bei Ihrem Kommissionsagenten.

Opel FLEXCARE Pakete (für Neuwagen und Vorführwagen) ¹		Preise inkl. MwSt.				
Privatkunden, Geschäftskunden und Kleinflottenkunden		Laufzeit 36 Monate				
	Komfort-Paket Anschlussgarantie und kostenloser Mobilservice	258,00	315,00	362,00	452,00	694,00
	Premium-Paket Anschlussgarantie, Inspektionen ² und kostenloser Mobilservice	573,00	629,00	676,00	767,00	1.186,00
	Premium-Plus-Paket Anschlussgarantie, Inspektionen ² , Verschleiß ³ und kostenloser Mobilservice	760,00	1.040,00	1.206,00	1.649,00	2.408,00
	Laufleistung 10.000, 15.000, 20.000, 30.000 oder 40.000 km pro Jahr ⁴ , entspricht einer Gesamtleistung von	30.000 km	45.000 km	60.000 km	90.000 km	120.000 km
		Laufzeit 48 Monate				
	Komfort-Paket Anschlussgarantie und kostenloser Mobilservice	563,00	693,00	795,00	987,00	1.605,00
	Premium-Paket Anschlussgarantie, Inspektionen ² und kostenloser Mobilservice	1.055,00	1.185,00	1.287,00	1.479,00	2.171,00
	Premium-Plus-Paket Anschlussgarantie, Inspektionen ² , Verschleiß ³ und kostenloser Mobilservice	1.411,00	1.813,00	2.116,00	2.765,00	3.896,00
	Laufleistung 10.000, 15.000, 20.000, 30.000 oder 40.000 km pro Jahr ⁴ , entspricht einer Gesamtleistung von	40.000 km	60.000 km	80.000 km	120.000 km	160.000 km
		Laufzeit 60 Monate				
	Komfort-Paket Anschlussgarantie und kostenloser Mobilservice	938,00	1.157,00	1.326,00	1.643,00	2.686,00
	Premium-Paket Anschlussgarantie, Inspektionen ² und kostenloser Mobilservice	1.504,00	1.723,00	1.893,00	2.209,00	3.429,00
	Premium-Plus-Paket Anschlussgarantie, Inspektionen ² , Verschleiß ³ und kostenloser Mobilservice	2.053,00	2.628,00	3.028,00	3.822,00	6.272,00
	Laufleistung 10.000, 15.000, 20.000, 30.000 oder 40.000 km pro Jahr ⁴ , entspricht einer Gesamtleistung von	50.000 km	75.000 km	100.000 km	150.000 km	200.000 km

Ein Angebot der Opel Automobile GmbH gemäß den näheren Garantiebedingungen. Die veröffentlichten Preise entsprechen dem bei Drucklegung bekannten Stand. Preisänderungen bleiben vorbehalten. Die aktuellen Preise, Garantiebedingungen und weitere Informationen finden Sie auf www.opel.de und www.myopel.de

¹ Erhältlich für Neuwagen, Vorführwagen und Händlerzulassungen für den Erst-Endkunden während der Gültigkeit der zweijährigen Herstellergarantie.

² Alle Inspektionen gemäß dem geltenden Opel Serviceplan.

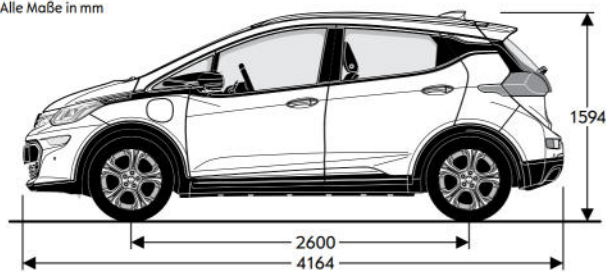
³ Enthaltene Verschleißteile sind in den allgemeinen Bedingungen zu FlexCare und auf www.opel.de/flexcare aufgelistet.

⁴ Aus der jährlichen Laufleistung ergibt sich über die Gesamtlaufzeit die Gesamtleistung. Für die Garantieabdeckung ist lediglich die Gesamtleistung ausschlaggebend, unabhängig davon, in welchem Jahr diese erreicht wird.

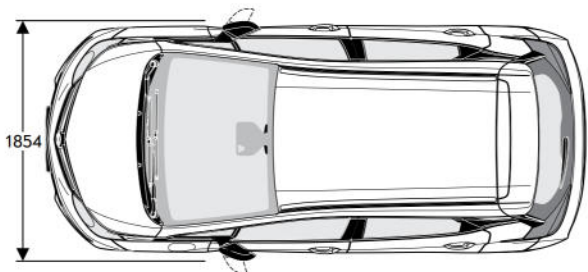
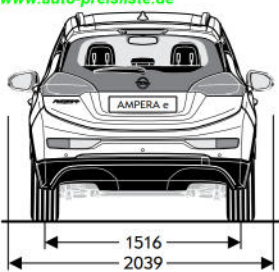
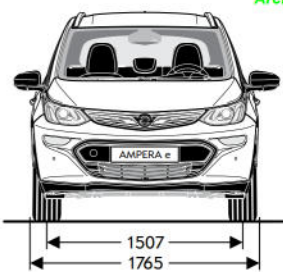
Maße	Ampera-e
Wagenabmessungen in mm	
Länge	4.164
Breite mit ein-/ausgeklappten Außenspiegeln	1.854/2.039
Höhe (bei Leergewicht)	1.594
Radstand	2.600
Spurweite, vorn	1.507
Spurweite, hinten	1.516
Bodenfreiheit	131
Wendekreis in m	
Bordstein zu Bordstein	10,9
Gepäckraumabmessungen in mm	
Länge am Boden bis Rücksitzlehne	692
Länge am Boden bei vorgeklappter Rücksitzlehne	1.401
Breite am Radeinbau	1.340
Gepäckrauminhalt in l nach ISO 3832	
Nur Gepäckraum bis Gepäckraumabdeckung	381
Bei vorgeklappter Rücksitzlehne bis Oberkante Vordersitzrückenlehne	863
Bei vorgeklappter Rücksitzlehne bis unters Dach	1.274

Alle Werte beziehen sich auf das EU-Basismodell mit serienmäßiger Ausstattung. Zusätzliche Ausstattungen können das Leergewicht und in manchen Fällen auch die zulässigen Achslasten sowie das zulässige Gesamtgewicht erhöhen bzw. die Zuladung reduzieren.

Alle Maße in mm



Archiv: www.auto-preisliste.de



Breite mit eingeklappten Außenspiegeln 1854 mm

Reifenkennzeichnung				
Reifengröße	Kraftstoffeffizienzklasse	Nasshaftungsklasse	Externes Rollgeräusch in dB	Externe Rollgeräuschklasse
215/50 R 17	B	B	69	
205/55 R 16 (Allwetterreifen)	C	A	69	

Ampera-e

	Höchst- geschwindigkeit in km/h	Beschleunigung 0–100 km/h in Sekunden	Elastizität 80–120 km/h in Sekunden	Offizieller Energieverbrauch in kWh/100 km gemäß NEFZ			Offizielle CO ₂ -Emission in g/km kombiniert ¹	Effizienzklasse
				Innerorts ¹	Außerorts ¹	Kombiniert ¹		
Automatik-Elektroantrieb mit fester Getriebeübersetzung								
Elektromotor 150 kW (204 PS)	150 ³	7,3	4,5	n. v.	n. v.	14,5	–	A+

¹Die angegebenen offiziellen Verbrauchs- und CO₂-Emissionswerte wurden gemäß VO (EG) Nr. 715/2007, VO (EU) Nr. 2017/1153 und VO (EU) Nr. 2017/1151 nach dem vorgeschriebenen WLTP-Messverfahren (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure) ermittelt und in NEFZ-Werte umgerechnet, um die Vergleichbarkeit mit anderen Fahrzeugen zu gewährleisten.

Ampera-e

	Höchstgeschwindigkeit in km/h	Beschleunigung 0–100 km/h in Sekunden	Elastizität 80–120 km/h in Sekunden	Energieverbrauch in kWh/100 km gemäß WLTP	CO ₂ -Emission in g/km kombiniert ²
				Kombiniert ²	
Automatik-Elektroantrieb mit fester Getriebeübersetzung					
Elektromotor 150 kW (204 PS)	150 ³	7,3	4,5	16,5	–

²Die hier angegebenen Verbrauchs- und CO₂-Emissionswerte wurden nach dem ab dem 1. September 2018 vorgeschriebenen WLTP-Messverfahren (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure) gemäß VO (EG) Nr. 715/2007 und VO (EU) Nr. 2017/1151 ermittelt. Diese Werte werden zu Ihrer Information zusätzlich zu den davor genannten offiziellen Verbrauchs- und CO₂-Emissionswerten (nach NEFZ) angegeben und sind nicht mit diesen zu verwechseln. Ab dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure, WLTP), einem neuen, realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO₂-Emissionen, typgenehmigt. Ab dem 1. September 2018 ersetzt WLTP den Neuen Europäischen Fahrzyklus (NEFZ), das bisherige Prüfverfahren. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO₂-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Für Neuzulassungen ab dem 1. September 2018 wird für die Berechnung des CO₂-emissionsabhängigen Elements der Kfz-Steuer der nach dem WLTP-Messverfahren bestimmte Wert der CO₂-Emission herangezogen.

³Elektronisch abgeregelt.

Alle Angaben entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Wir behalten uns Änderungen der Motorspezifikationen vor, was die angegebenen Werte ändern kann. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Zusätzliche Ausstattungen können das Leergewicht erhöhen und zu geringfügig höheren als den angegebenen Verbrauchs- sowie CO₂-Werten führen, die Höchstgeschwindigkeit vermindern oder die Beschleunigungszeit erhöhen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch aller neuen Personenkraftwagenmodelle, die in Deutschland zum Verkauf angeboten werden“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, D-73760 Ostfildern unentgeltlich erhältlich ist.

Motor	Elektromotor 150 kW (204 PS)
Antrieb	Frontantrieb
Getriebe	Automatik-Elektroantrieb mit fester Getriebeübersetzung
Max. Leistung in kW (PS)	150 (204)
Max. Drehmoment in Nm	360

Lithium-Ionen-Batterie	
Batterie-Kapazität in kWh	60
Offizielle Reichweite (in km) nach NEFZ	520
Offizieller elektrischer Energieverbrauch in kWh/100 km nach NEFZ	14,5

Lithium-Ionen-Batterie	
Batterie-Kapazität in kWh	60
Reichweite (in km) nach WLTP	423
Elektrischer Energieverbrauch in kWh/100 km nach WLTP	16,5

Archiv: www.auto-preisliste.de

Batterie-Ladeoptionen	kW	km/30 Min. Ladedauer (nach WLTP) ¹
Haushaltssteckdose, Schuko (AC)	ca. 2,3	ca. 6
Wallbox (AC)	ca. 3,7	ca. 10
	ca. 4,6	ca. 12
	ca. 7,4	ca. 20
Öffentliche Ladestation (DC)	≥ 50	ca. 150
Gewichte und Achslasten in kg		
Leergewicht inkl. Fahrer (nach 70/156/EWG)	1.691	
Zulässiges Gesamtgewicht	2.056	
Zuladung (exkl./inkl. Fahrer)	365/440	
Zulässige Achslast (vorn/hinten)	n. v.	
Zulässige Dachlast ²	50	
Anhängelast in kg		
Ungebremst	0	
Gebremst bei 12 % Prüfsteigung	0	
Maximale Stützlast	0	

Alle Werte beziehen sich auf das EU-Basismodell mit serienmäßiger Ausstattung.

¹ Theoretischer Wert, berechnet basierend auf WLTP-Reichweite. Alle angegebenen Ladezeiten sind gültig für das Laden bei gewöhnlicher Umgebungstemperatur.

² Unter Berücksichtigung des zulässigen Gesamtgewichts. Aus Sicherheitsgründen wird empfohlen, mit Dachlast nicht schneller als 120 km/h zu fahren.

Opel Service.

Archiv: www.auto-preisliste.de

Opel Mobilservice.

Wo immer Sie unterwegs sind, der Opel Mobilservice hilft Ihnen weiter. In über 40 europäischen Ländern – rund um die Uhr. Mit starken Leistungen wie Pannenhilfe, Abschleppdienst, Mietwagenservice, Hotelunterbringung oder Organisation Ihrer Weiterreise per Bahn oder Flugzeug. Für nähere Informationen, insbesondere zur Laufzeit und Abwicklung, wenden Sie sich bitte an Ihren Kommissionsagenten.

Opel Leasing.

Der richtige Finanzdienstleistungspartner für Sie und Ihr Fahrzeug. Opel Leasing ist der flexible Weg zum Fahrzeug Ihrer Wahl, vor allem wenn Sie immer ein neuwertiges Fahrzeug fahren möchten. Sonderzahlung, monatliche Raten, Vertragslaufzeit und Kilometerleistung lassen sich individuell vereinbaren. Weitere Informationen zu unserem Angebot finden Sie unter www.opel.de oder fragen Sie Ihren Kommissionsagenten.

Opel Autoversicherung.

Perfekt auf Ihren Opel ausgelegt: Mit der leistungsstarken Opel Autoversicherung entscheiden Sie sich für einen umfassenden Versicherungsschutz, den Sie ganz an Ihre individuellen Bedürfnisse anpassen können. Ihr Opel Partner vor Ort berät Sie gern persönlich und macht Ihnen ein unverbindliches Angebot.

Opel Rent Mietwagenservice.

Ob Werkstattersatzwagen, der Transporter für den Umzug oder das Cabrio für den Wochenendausflug – mit dem Mietwagenangebot von Opel Rent sorgt Ihr Kommissionsagent dafür, dass Sie jederzeit mobil bleiben.

Teile- und Zubehörservice.

Alles, was Ihren Opel noch praktischer, komfortabler oder auch individueller macht, gibt es im Internet unter www.opel.de

Neuwagengarantie.

Opel gewährt 2 Jahre Garantie ab Erstzulassung bzw. Lieferung durch den erstausliefernden Opel Vertragshändler, je nachdem, welches Datum früher liegt, ohne Kilometerbegrenzung, sowie darüber hinaus für die Antriebsbatterie und Hochvoltkomponenten 8 Jahre Garantie bis 160.000 km, je nachdem, welches Ereignis zuerst eintritt – jeweils gemäß den zugrunde liegenden Garantiebedingungen.

Opel FlexCare Service-Pakete.

Die Opel FlexCare Service-Pakete können direkt bei Fahrzeugkauf erworben werden. Das Opel FlexCare Komfort-Paket umfasst eine Anschlussgarantie sowie einen kostenlosen europaweiten Mobilservice für die Laufzeit des Pakets. Das Opel FlexCare Premium-Paket enthält darüber hinaus für die Laufzeit alle Inspektionen gemäß dem geltenden Opel Serviceplan. Das Opel FlexCare Premium-Plus-Paket deckt darüber hinaus den Austausch wesentlicher Verschleißteile¹ während der gesamten Laufzeit ab. Opel FlexCare passt sich mit unterschiedlichem Leistungsumfang, verschiedenen Laufzeiten und unterschiedlichen jährlichen Kilometeraufleistungen den individuellen Kundenbedürfnissen an. So bietet Opel FlexCare entspannende Sicherheit bei größtmöglicher Kostensicherheit. Da alle Opel FlexCare Service-Pakete fahrzeuggebunden sind, sichern Sie durch regelmäßige Wartungs- und Inspektionsintervalle (sofern gewählt) zudem den Wert Ihres Fahrzeugs bei einem eventuellen Weiterverkauf. Mehr Informationen über die Bedingungen, abgedeckte Bauteile und weitere Details unter www.opel.de/flexcare oder bei Ihrem Kommissionsagenten.

12 Jahre Garantie gegen Durchrostung.

Opel gibt Ihnen die sichere Langzeitgarantie gegen Durchrostung gemäß den dafür geltenden

Garantiebedingungen. Sie brauchen hierzu lediglich die jährlich vorgesehenen Korrosionsschutzprüfungen von einem Opel Service Partner durchführen zu lassen. Die Korrosionsschutzprüfung ist in den regelmäßigen Serviceüberprüfungen/Inspektionen bei einem Opel Service Partner ohne Mehrkosten enthalten oder gesondert bei einem Opel Service Partner in Auftrag zu geben.

Opel in den neuen Medien.

Auch im Internet können Sie sich unter www.opel.de Ihr individuelles Fahrzeug mit dem Konfigurator zusammenstellen. Sie finden dort aktuelle Informationen zu Modellen, Varianten, Preisen, Recycling und Serviceleistungen der Opel Automobile GmbH.

Recycling.

Informationen über die recyclinggerechte Konstruktion, über Altfahrzeug-Rücknahmestellen und das Recycling von Altfahrzeugen finden Sie im Internet unter www.opel.de

¹Die enthaltenen Verschleißteile und die Anzahl der Verschleißteilaustausche finden Sie in den allgemeinen Bedingungen und auf www.opel.de

Alle Preisangaben sind unverbindliche Preisempfehlungen in Euro zuzüglich Überführungskosten. Die unverbindlichen Preisempfehlungen für Sonderausstattungen gelten nur bei werksseitigem Einbau bzw. werksseitiger Lieferung. Der Inhalt entspricht dem Stand bei Drucklegung (08/18). Wir behalten uns Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vor. Außerhalb der Bundesrepublik Deutschland können Angebot, Technik und Ausstattung unserer Fahrzeuge abweichen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoff- bzw. Stromverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch aller neuen Personenkraftwagenmodelle, die in Deutschland zum Verkauf angeboten werden“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, D-73760 Ostfildern unentgeltlich erhältlich ist. Bitte informieren Sie sich über die genaue Ausstattung unserer Fahrzeuge bei Ihrem Kommissionsagenten. Weitere Informationen über Opel und den Opel Händler Versicherungsservice unter www.opel.de. InfoService: 06142 9119800